



FICHE TECHNIQUE

Nom : PROTEPOX EP T 300

REVETEMENT EPOXY FILM MINCE APPLICABLE A FROID POUR CANALISATIONS D'EAU POTABLE

Qualité alimentaire

COULEURS

REFERENCE de BASE

REFERENCE du DURCISSEUR

CLASSIFICATION AFNOR

Brun rouge

Blanc

351

PROTEPOX EP T 300

Famille I Classe 6b

PRESENTATION

Base :

Durcisseur :

Emballages pré-dosés. Kits de 25kg, constitués de :

17kg

8kg

DEFINITION

Résine époxy bi-composant sans solvant pour intérieurs de canalisations d'eau potable

Exempt de solvant, alcool benzylique, bisphénol F, phtalate, et nonyl phénol

Alimentaire : Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) n° 08 MAT LY 076 du 29/10/2008, délivrée par le laboratoire CARSO

PRINCIPALES UTILISATIONS

Revêtement film mince (250 à 400µm)

Revêtement d'éléments d'adduction (raccords, brides, vannes, ...)

Protection anticorrosion d'intérieurs et extérieurs de canalisations d'eau potable

Applicable à froid, à partir de 10°C, sans réchauffement

CARACTERISTIQUES de la référence Brun Rouge

Densité

1.19 ± 0.05

Dosage des composants :

En poids

En volume

Base

72

67% (2 parties)

Durcisseur

28

33% (1 partie)

Temps de maturation du mélange

10 min. Il s'agit du temps de repos nécessaire après

le mélange. Passé ce délai, un 2eme mélange doit être fait, plus grossier celui-ci, pour homogénéiser le tout

Ce temps d'attente et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement parfaitement

réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.

Durée d'utilisation à 20°C (après maturation) :

2h environ

Extrait sec en poids et en volume

> 99%

Dureté Shore D

70-85, selon les conditions de réticulation

Porosité haute tension (2.3kV)

Aucune porosité : film fermé à 300µm d'épaisseur

COV sous forme de livraison

non concerné

PREPARATION DE SURFACE sur supports métalliques

Dégraissier, nettoyer les supports

Les décaper par projection d'abrasifs secs au degré de soin Sa 2.5 minimum

Dépoussiérer



FICHE TECHNIQUE

Nom : PROTEPOX EP T 300

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

Matériel d'application

Pistolet airless (retouches possibles à la brosse et au rouleau) : pompe monocomposant, avec mélange préalable des deux composants

Température du produit de 15 à 25°C

Conditions limites d'emploi :

Température du substrat 10 à 30°C. Température supérieure d'au moins 3°C
au point de rosée calculé (surface non condensante)
Température ambiante de 10 à 40°C
Hygrométrie maximum 80%

Epaisseurs possibles De 200µm à 500µm

Rendement théorique :

Epaisseur de 300µm 365 g/m², soit 2.7 m²/kg

Temps de durcissement à 20°C et 50% HR :

Sec au toucher 15h
Dur 48h
Apparent complet environ 7j
A des températures ambiantes inférieures à 10°C la réticulation est fortement retardée

Intervalle de recouvrement (à 20°C et 50% HR) :

Par lui-même, de 18h à 48h. Au-delà, un égrenage de la surface est nécessaire

Ne jamais diluer le produit

Nettoyage du matériel Diluant Epoxy avant réticulation

Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et 50% HR) et effectuer un ou plusieurs rinçages à l'eau claire (éventuellement additivée)

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C
A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 40-50°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage selon les directives européennes en vigueur
Consulter la Fiche de Données de Sécurité correspondante

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Fin du document