



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBAZINC 2**

## DESCRIPTION DU PRODUIT :

FARBAZINC AQUA est un primaire époxydique riche en zinc, phase aqueuse, en trois composants. Conforme aux exigences SSPC 20 : 1982. Il réticule jusqu'à une température de 10°C.

## DOMAINE D'UTILISATION :

Sur acier décapé, comme primaire compatible avec des systèmes phase aqueuse. Il peut être recouvert par des acryliques en phase aqueuse, des époxies en phase aqueuse, et/ou des époxies solvantés.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Couleurs : Rouge  
Extrait sec volumique % :  $56 \pm 2$  (ISO 3233 : 1998.E)  
Point d'éclair : Ininflammable  
Brillance : Mat  
Résistance à l'eau : Très bonne  
Résistance à l'abrasion : Bonne  
Résistance aux solvants : Très bonne  
Flexibilité : Satisfaisante  
Fourchette d'épaisseur :  
Epaisseur type :  
Note : COV 170 g/l. (à ce jour)

## MODE D'APPLICATION :

Méthodes d'application : Airless - Brosse et rouleau (sous réserve du respect de l'épaisseur sèche spécifiée).  
Proportions de mélange (volume) : Mélanger 6,3 l. composant A (base epoxy) et 1,4 l. de composant B (durcisseur) puis disperser 16,9 Kg de composant C (poudre de zinc).  
On obtient après mélange 10 litres de produit prêt à l'emploi. Il est recommandé de filtrer le mélange sur un tamis de 50 mesh avant utilisation.  
Mûrissement : 1/2 heure avant utilisation.  
Durée de vie en pot (à 23°C) : 6 heures.  
Diluant / Nettoyant : Eau de ville.  
Nettoyant : Eau de ville + Thinner n°4.  
Données pour application airless  
Pression à la buse : 15 MPa (150 kg/cm<sup>2</sup>, 2 100 psi.)  
Type de buse : 0.38-0.53 mm (0.017-0.023")  
Angle de pulvérisation : 40-80°  
Filtre : Vérifier la propreté des filtres.  
Note : Avant application du Farbazinc Aqua, il est préférable de rincer le matériel avec du Thinner n°4 puis de faire circuler de l'eau avant application. A la fin des travaux, nettoyer d'abord à l'eau, puis au Thinner n°4.

## PRÉPARATION DE SURFACE :

Décapage par projection d'abrasif Sa 21/2 (ISO 8501-1 : 2007) avec une rugosité Fin à Moyen G ou **décapage au jet d'eau sous très haute pression avec un degré de WJ2 (NACE N°5/SSPC-SP 12).**



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBAZINC 2**

## **CONDITIONS PENDANT L'APPLICATION :**

La température du support devra être supérieure à 10°C et minimum 3°C au-dessus du point de rosée. La température et l'humidité relative seront mesurées à proximité immédiate du support. L'humidité relative ne dépassant pas 85%. Le mécanisme de polymérisation sera considérablement retardé par une forte humidité relative et une basse température.

Le produit sera maintenu sous agitation permanente pendant les applications pour éviter le dépôt du zinc.

## **TEMPS DE SÉCHAGE :**

Le temps de séchage est généralement dépendant de la circulation de l'air, de la température, de l'épaisseur du film, du nombre de couches.

Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes

- \* Bonne ventilation (extérieur ou libre circulation de l'air)
- \* Épaisseur du film recommandée
- \* Une couche appliquée sur support inerte.
- \* Humidité relative 50%.

TEMPÉRATURE DU SUPPORT	SEC AU TOUCHER	DUR A CŒUR	POLYMERISATION COMPLÈTE	1 TEMPS DE RECOUVREMENT	
				MINIMUM	2 MAXIMUM
10°C	35 mn	40 h	14 j	3 h	-
23°C	15 mn	4 h	7 j	2 h	-
40°C	15 mn	3 h	5 j	1,5 h	-

Temps de recouvrement préconisé pour des revêtements normalement spécifiés pour recouvrir des primaires riches en zinc silicate en phase aqueuse. Le contrôle de la réticulation doit être effectué par une vérification de "l'irréversibilité" du produit à l'eau et par essai de dureté à l'aide d'une pièce de monnaie.

2 La surface doit être exempte de toute salissure et de sels de zinc avant application de la couche suivante.

**Les données ci-dessus font partie des instructions générales. Le temps de séchage ne peut être déterminé que sur site et dépend de l'ancien revêtement, du type de produits utilisés, du nombre de couches, de la dilution, de la température, de la ventilation, etc.**

## **SYSTÈME TYPE\* :**

1) Système 1, NORSOK M-501 (Catégorie de corrosivité C 5-1)

**Farbazinc aqua 1 x 50 microns** (Épaisseur film sec)

Farbapox aqua 1 x 120 microns (Épaisseur film sec)

Farbacryl hydro finition 1 x 80 microns (Épaisseur film sec)

2) Pour conteneurs

**Farbazinc aqua 1 x 60 microns** (Épaisseur film sec)

Farbacryl hydro finition 1 x 80 microns (Épaisseur film sec)



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBAZINC 2**

---

## **STOCKAGE ET EMBALLAGE :**

STOCKAGE : Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur.

Il est préférable de stocker les emballages dans un endroit sec et bien ventilé.

**Farbazinc aqua doit être transporté et stocké hors gel.**

EMBALLAGES : 6,3 l. composant A - 1,4 l. composant B - 16,9 kg. composant C.

A + B + C = 10 litres.

Durée limite utilisation à 23°C : Comp. A ; 2 ans, Comp. B ; 12 ans, Comp. C ; 4 ans.

## **SANTÉ ET SÉCURITÉ :**

Veillez respecter les précautions indiquées sur les emballages. Pulvériser dans des endroits bien ventilés. Ne pas respirer ou inhaler les aérosols. Éviter le contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent être immédiatement retirées à l'aide d'un nettoyant adapté, du savon et de l'eau. Rincer les yeux abondamment à l'eau et se faire examiner immédiatement par un médecin.

---

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

---

**Fin du document**