



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBADER PU**

## **APPRET POLYURETHANNE A SECHAGE RAPIDE**

Renferme un inhibiteur de corrosion

Satiné/mat

REFERENCE	210
COULEUR	Blanche
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6a

<b>CONDITIONNEMENT:</b>	En emballages predosé	25 kg	5 kg	1 kg
	Base	22.5 kg	4,5 kg	0,9 kg
	Durcisseur	2.5 kg	0,5 kg	0,1 kg

### **DEFINITION**

Apprêt polyuréthane deux composants recouvrable rapidement par des finitions polyuréthanes.

Séchage air.

Application pistolets.

### **PRINCIPALES PROPRIETES**

Excellente adhérence sur aluminium déroché, et primaires riches en zinc.

Excellentes propriétés mécaniques.

Bonne résistance en atmosphère agressive.

Bonne propriété anticorrosion.

### **PRINCIPALES UTILISATIONS**

Primaire sur acier grenailé, (éléments de carrosserie, serrurerie, tôlerie fine).

Primaire sur aluminium déroché.

Intermédiaire sur primaire riche en zinc, et primaire époxydique (systèmes anti corrosion pour protection de charpentes et ouvrages d'art).

### **MISE EN OEUVRE**

#### **Sur aluminium et galvanisé**

Dérochage obligatoire : effectuer un bon rinçage.

#### **Sur supports ferreux calaminés**

**Utilisation en primaire** (50 microns secs minimum) sur acier grenailé Sa 2.5, dans des systèmes 2 couches, avec finition laque Polyuréthane. Dans le cas d'exposition extérieure appliquer la finition dans les 72 heures.

#### **Sur tôle acier lisse**

**Utilisation en primaire** (35 à 50 microns secs) sur tôle parfaitement dégraissée.

### **HYGIENE ET SECURITE**

**ETIQUETAGE SUIVANT DIRECTIVE PEINTURE EN VIGUEUR**

### **STOCKAGE**

**Maxi 12 mois sous abri à température ambiante de 0 à 35 °C**



# FICHE TECHNIQUE

Nom : **FARBADER PU**

## CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20 °C pour 22482

Consistance	Visqueux
Couleur	Blanche
Densité	1.50 +/- 0.03
Extrait sec en poids	69 % +/- 2
Extrait sec en volume	48 % +/- 2
C O V	457 g/l
Dosage Base / Durcisseur	
En poids	90 / 10
Volume	85 / 15
Mûrissement du mélange	Non concerné
Durée de vie en pot à 20°C	6 heures

## VALEURS POUR LE MELANGE AVEC 0 % DE DILUANT .

Epaisseurs humides recommandées en microns	110 µm
Epaisseurs sèches correspondantes	50 µm
Rendement théorique pour 50 µm secs	165 g/m <sup>2</sup>
Consommation théorique pour 50 µm secs	6.06 m <sup>2</sup> /kg
Hors poussière	10 min
Sec toucher	1 h
Apparent complet	8 h
Temps de recouvrement mini / maxi	8 h / 30 jours

(Possibilité de réaliser une application mouillé/mouillé avec nos finitions PU)

## METHODE D'APPLICATION

	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse rouleau
Diluant	PU	PU	Ne pas dulier
Dilution %	5 %	10 à 15%	

Température mini et maxi d'application : **8 ° C / 35 ° C**

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

Hygrométrie : **80 % HR maxi**

Les polyuréthannes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique s'assurer que l'air de pulvérisation est bien sec.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Fin du document