



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBACOAT EVAP OFM**

**PRIMAIRE EPOXY BI-COMPOSANT FORTE EPAISSEUR**  
Séchage à basse température. Rapidement recouvrable  
Applicable de 50 à 500 µm secs à la couche  
Certifié ACQPA (n°24212) dans systèmes anticorrosion C3 et C4

<b>REFERENCES</b>	<b>Base : 300</b>
<b>COULEUR</b>	Ocre
<b>CLASSIFICATION AFNOR</b>	Famille I / Classe 6b

<b>CONDITIONNEMENT</b>	Emballages pré-dosés. Kits de 30kg, constitués de : Base : 27kg      Durcisseur : 3kg
------------------------	--

**DEFINITION**  
Primaire époxy bi-composant à séchage rapide, adapté aux basses températures  
Primaire et intermédiaire d'usage universel des systèmes de protection anticorrosion  
Application pistolets (brosse ou rouleau, en retouche)

**PRINCIPALES PROPRIETES**  
Réticulation et séchage rapide, même à basse température : applicable de -5 à 40°C  
Excellente protection anticorrosion  
Applicable en forte épaisseur : de 50 à 500µm secs en une seule couche

**PRINCIPALES UTILISATIONS**  
Primaire d'adhérence anticorrosion de l'acier  
Voile de dégazage et primaire sur métallisation au zinc  
Intermédiaire sur primaires au zinc tels que FARBAZINC 2, PRIMAIRE ZN50BT, ...  
Primaire d'atelier  
Recouvrable par tous types de finitions, et notamment nos finitions haut-de-gamme.

**PREPARATION DE SURFACE**

- Application directe sur acier :** Décapage à l'abrasif sec au degré de soins Sa 2,5 minimum, selon ISO 8501-1, avec une rugosité "Moyen G" (Rt : 50-75µm)
- Application sur primaires au zinc :** revêtir le primaire dans un délai maximum de 6 mois après son application. Sinon, aviver la surface par projection d'abrasif sec, de manière à se débarrasser des sels de zinc et autres contaminations. Consulter la fiche technique du primaire.
- Métallisation au zinc :** passer un voile de dégazage de 10µm secs en diluant le FARBACOAT EVAP OFM avec environ 10-20% en poids de Diluant Epoxy Lourd, puis appliquer une couche normale de 50µm secs d'épaisseur



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBACOAT EVAP OFM**

## CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C

Densité	1.45 ± 0.05		
Extrait sec en poids	76.1% ± 2.0%		
Extrait sec en volume (calculé)	60%		
Rapport de mélange :	<b>En poids</b>	<b>En volume</b>	
	Base	90%	85%
	Durcisseur	10%	15%
Mûrissement du mélange	5min		
Durée de vie en pot	6h		
COV sous forme de livraison	353g/litre ou 243 g/kg		

## CONDITIONS D'APPLICATION

Diluant rapide	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique
Diluant lent	Epoxy	Epoxy
Dilution % en poids	5 % à 15 %	10 % à 18 %

Pendant l'application et le séchage :

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

Vérifier que le support soit parfaitement sec (exempt de glace ou de givre).

Température ambiante: - 5°C à + 40°C

Hygrométrie 85 % maxi

Température du support: - 5°C à + 40°C

A une température inférieure à 5°C la viscosité du FARBACOAT EVAP OFM sera beaucoup plus élevée et nécessitera un pourcentage de diluant plus important.

Veiller à adapter la dilution et le diamètre de la buse pour obtenir un film tendu et fermé.

Assurer une bonne ventilation lors des opérations d'application et de séchage pour faciliter l'évaporation des solvants.

## VALEURS POUR LE MELANGE NON DILUE à 20°C

**Epaisseurs humides recommandées** 90 à 900 µm

**Epaisseurs sèches correspondantes** 50 à 500 µm

**Rendement théorique :**

**pour 100 µm secs** 250g/m<sup>2</sup> (4.1m<sup>2</sup>/kg)

**pour 120 µm secs** 300g/m<sup>2</sup> (3.4m<sup>2</sup>/kg)

**pour 140 µm secs** 350g/m<sup>2</sup> (2.9m<sup>2</sup>/kg)

**pour 200 µm secs** 500g/m<sup>2</sup> (2m<sup>2</sup>/kg)

**pour 300 µm secs** 760g/m<sup>2</sup> (1.3m<sup>2</sup>/kg)

**Intervalle de recouvrement (indicatif) :** la valeur maximale est fonction des conditions climatiques et du système appliqué

**A 10°C** 2h à 18 mois

**A 20°C** 1h à 18 mois



# FICHE TECHNIQUE

**Nom : FARBACOAT EVAP OFM**

**TEMPS DE SECHAGE pour un film de 200µm humides appliqué dilué à 5% en poids de Diluant**

Température	0°C	5°C	10°C	20°C
Hors poussière	25min	20min	15min	10min
Sec au toucher	50min	40min	30min	20min
Manipulable	2h15	2h	1h15	40min
Apparent complet	5h30	3h30	2h30	1h30
Délai de recouvrement minimum	4h	2h30	2h	1h

Ces temps dépendent de la température de l'air, de celle du support, des conditions de ventilation, et de l'épaisseur du film.

En dessous de 0°C, le séchage est fortement retardé.

**PRECAUTIONS**

Veiller à ce que le film soit parfaitement tendu, notamment à basse température, en adaptant le taux de dilution aux conditions d'application.

Ventiler les locaux pour faciliter l'évaporation des solvants.

L'exposition prolongée en extérieur peut générer un farinage, préjudiciable à la durabilité du revêtement.

L'éliminer avant recouvrement du FARBACOAT EVAP OFM par la finition.

Dans tous les cas, après une exposition prolongée, s'assurer que les surfaces sont saines, exemptes de toute forme de contamination, et débarrassées d'éventuelles poussières de farinage.

**HYGIENE ET SECURITE**

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

**STOCKAGE**

Maximum 12 mois, sous abri, à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

**Fin du document**